

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	265	265
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	237	237
HAUTEUR SORTIE*	cm	235	235
LONGUEUR	cm	238	238
LARGEUR	cm	158	158
VOLUME TOTAL	m³	7,50	7,50
VOLUME UTILE	m³	6,10	5,96
POIDS	T	3,20	3,95
POIDS (SANS TAMPON)	T	3,175	3,925
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110	110/110

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour 1,26
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour 2,835
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour 1,89
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour 3,15

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques	
SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,156 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	46 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	4 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift

performances épuratoires	unité
DBO ₅	mg O ₂ /litre < 20
DCO	mg O ₂ /litre < 90
MES	mg/litre < 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	% 96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	% 91,5
MES (pourcentage d'abattement)	% 95,4

matériaux	
CUIVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

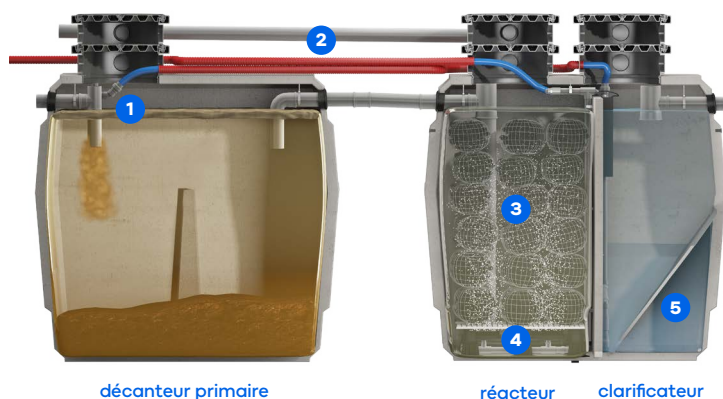
volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³ 6,10
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³ 3,40
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m² 1,00

exploitation	
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	1366,6
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables	
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation	
RÉSISTANCE	A15 (zone piétonne)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	20 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



- 1 recirculation des boues
- 2 ventilation
- 3 support bactérien
- 4 diffuseur d'air
- 5 cône de décantation

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 19mm
- 4 réductions PVC 110/100
- 4 raccords hydrauliques glissants
- 1 tuyau pour recirculation de 5,5m Ø 50mm

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausse PE/béton
- trapillon PE/fonte



surpresseur à membranes

garanties



10 ans
de garantie
sur les cuves



2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

OXYFIX C-90 MB 21 EH (2)

